We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Czech Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Guatemala
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Syria
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela

GIORI
since 1962





Machine technicals specifications									
Machine model Modelo máquina	Electrical connect. Conexión electrica **V / Hz**	Power Absorbed Consumo electrico **Kw**	Air consumption Consumo aire **Nl / min.**	Dimension Dimension. **mm**	Weight Peso **kg**	Length mop Largo mop **mm**	Width mop Ancho mop **mm**	Pcs / h Pzs / min **Max.**	Operators Empleados **n°**
LEVANTE5	380 / 50 220 / 60	1,2	50	A 2000 B 1500 H 1800	780	Min. 400 Max. 1100	Min. 80 Max. 120	5 8	0

LEVANTE cinque

MACHINE À COUDRE AUTOMATIQUE À 5 AXES POUR LA PRODUCTION DE VADROUILLES

GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A/ B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it

www.giori.it

MADE IN ITALY



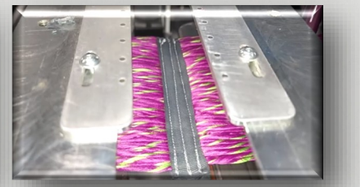
LEVANTE cinque & GALILEO

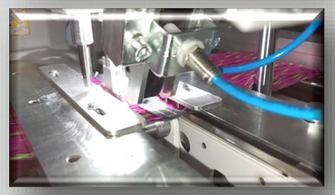
Machine automatique modèle Levante à 5 axes pour la couture centrale de filaments en microfibre et coton pour vadrouilles avec et sans connecteurs en plastique et en métal.
Coudre les fils est la seule solution pour garantir que lors de l'utilisation de la vadrouille, les fils ne se perdent pas et ne se coincent pas sous les chaises, les tables et les meubles.En plus de coudre les fils en microfibre des vadrouilles avec des connecteurs en plastique, la machine permet également la production automatique de vadrouilles de type Cutend cousues avec une bande centrale en polyester.

La machine est équipée de :
Unité automatique pour l'application et la découpe de la bande centrale en polyester.
Unité de déroulement automatique de la bobine contenant la bande centrale en polyester.
Unité de découpe automatique à pression pour la bande polyester.
Unité de centrage de la bande centrale en polyester
Unité automatique pour coudre la bande centrale avec machine à coudre modèle ADLER-DUERKOPP (fabriquée en Allemagne) avec une aiguille pour point double ISO 301 ou machine à coudre New Long (fabriquée au Japon).
Axe de couture transversal avec vis à billes déplacé et contrôlé par moteur Siemens Brushles (fabriqué en Allemagne).
Axe de couture longitudinal avec vis à billes déplacé et contrôlé par moteur Siemens Brushles (fabriqué en Allemagne).
Écran tactile Siemens (fabriqué en Allemagne) pour la programmation et les principales fonctions de la machine en italien, anglais et espagnol.
Dispositif d'assistance technique à distance avec connexion Internet via câble Ethernet.
Chariot principal pour le mouvement de centrage longitudinal de l'unité LEVANTE par rapport aux machines à franges modèles Galileo et X20.
Kit de matériel de câblage et logiciel de communication entre le LEVANTE et les machines Dino, Galileo et X20.
Manuel d'instructions d'utilisation et d'entretien en italien, anglais et espagnol.
Déclaration de conformité à la réglementation CE en vigueur.

Description du cycle de travail :
Le LEVANTE se place entre le cantre contenant les bobines microfibres et les machines à mod. Dino, Galileo, X20 ou Nemo Cut
L'unité avec le chariot qui monte la machine à coudre avance transversalement aux fils de microfibre tirés par la machine d'assemblage de vadrouille.
Un axe électronique coupe automatiquement la longueur de la bande centrale en polyester, l'unité de coupe spéciale assure la coupe transversale du ruban.
Un deuxième axe électronique centre parfaitement la bande en fonction de la largeur à coudre.
Pendant l'avancement, la machine à coudre étire et coud automatiquement la bande de polyester, à la fin de la couture du premier rang, le deuxième axe qui déplace la machine à coudre assure la couture longitudinale (option de couture également sans bande).
A la fin de la deuxième couture, le chariot revient rapidement, ramenant l'agrafeuse au point de départ du cycle, il est possible de programmer l'exécution de plusieurs rangées de couture
La machine d'assemblage de vadrouille est ensuite activée pour faire avancer la vadrouille cousue.











Macchina automatica modello **Levante 5** assi per la cucitura centrale di filati in microfibra e cotone per mop con e senza connettori di plastica o metallo.
La cucitura dei filati è l'unica soluzione per garantire che durante l'utilizzo del mop i fili non si perdano impigliandosi sotto sedie, tavoli e mobili.La macchina oltre a cucire i filati in microfibra dei mop con connettori di plastica permette anche di produrre in automatico mop tipo Cut end cuciti con banda centrale in poliestere.

La macchina è fornita di:
Unità automatica per l'applicazione ed il taglio della banda centrale in Poliestere.
Unità per lo svolgimento automatico della bobina che contiene la banda centrale in Poliestere.
Unità di taglio a pressione automatico della banda in Poliestere.
Unità per la centratura della banda centrale in Poliestere
Unità automatica per la cucitura della banda centrale con macchina da cucire modello modelo ADLER-DUERKOPP (made in Germany) ad un ago per doppio punto ISO 301 o macchina da cucire New Long (made in Japan).
Asse per cucitura trasversale con vite a ricircolo di sfere mosso e controllato tramite motore Brushles Siemens (made in Germany).
Asse per cucitura longitudinale con vite a ricircolo di sfere mosso e controllato tramite motore Brushles Siemens (made in Germany).
Touch Screen Siemens (made in Germany) per la programmazione e le principali funzioni della macchina in Italiano, Inglese è spagnolo.
Dispositivo per l'assistenza tecnica da remoto con collegamento a Internet tramite cavo ethernet.
Carrello principale per il movimento di centrature longitudinale della unità LEVANTE rispetto alle macchina per mop modello Galileo e X20.
Kit materiali di cablaggio e software di comunicazione tra la LEVANTE e le macchine Dino,Galileo e X20.
Manuale di istruzioni per l'utilizzo e manutenzione in idioma Italiano, Inglese e Spagnolo.
Dichiarazione di conformità alle normative CE vigenti.

Descrizione ciclo di lavoro:
La LEVANTE è interposta tra la cantra contenente le bobine di microfibra e le macchine mod. Dino ,Galileo , X20 ol a Nemo Cut
L'unità con il carrello che monta la macchina da cucire avanza trasversalmente ai filati di microfibra trainati dalla macchina assemblatrice dei mop.
Uno asse elettronico provvede in automatico ad eseguire la lunghezza della banda centrale in Poliestere, la speciale unità di taglio provvede al taglio trasversale del nastro.
Un secondo asse elettronico centra perfettamente la banda in base alla larghezza da cucire.
La macchina da cucire durante l'avanzamento stende e cuce automaticamente la striscia di Poliestere , al termine della cucitura della prima fila il secondo asse che movimenta la machhina da cucire provvede alla cucitura longitudinale (opzione di cucitura anche senza striscia).
Al termine della cucitura in carrello ritorna velocemente riportando la cucitrice al punto di inizio ciclo, è possibile programmare l'esecuzione di più file di cucitura
La macchina assemblatrice dei mop è quindi abilitata a far avanzare il mop cucito.

















GIORI

MADE IN ITALY